

Målningsystem, standard enligt : BSK 99	Allmän systembeskrivning: Korrosivitetssklass C2 S2.02
Förbehandling: Olja, fett, salter och andra föroreningar skall avlägsnas från ytorna före blästring. Samtliga ytor blästras till Sa 2½ enl SS ISO 8501-1 Ytråhet medium enl SS ISO 8503-2	Kund : Scandinavian WeldTech AB Objekt : Stålkonstruktioner

Produkt	Skikt nr	Skiktjocklek torrt skikt µm	Skiktjocklek vått skikt µm	Volymtorrhalt I %	VOC i g/l	Applicerings- metod	Spädningsmedel	Datablad nr
Teknolac Primer 168 R103	1	40	80	50	480	Spruta Pensel Rulle	1639 Xylen	1098
Teknosynt Combi 1277 Ral el NCS S	2	40	80	50	400	Spruta pensel Rulle	1621 Alifatnafta	1107

Systemrekommendationen ovan utgör i sig inget garantiåtagande för den utförda behandlingen. Den är en hjälp till att produkter och kombinationer därav blir de mest lämpade utifrån den information som lämnats om objektet. Produkterna som specificeras ovan är också uteslutande avsedda för industriell och yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkterna på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt samt besitter nödvändiga kunskaper om objektet och andra förhållanden som påverkar målningsresultatet.

Läs också databladerna som ger nödvändig och mer ingående information om respektive produkt.



Teknos AB

Limnaredsvägen 2
Box 211, 514 25 TRANEMO
Telefon 0325 – 61 95 00
Telefax 0325 - 767 54
VAT NR SE 556047671401